

淮南K系列减速机

生成日期: 2025-10-06

2、减速机串轴原因？

a.是由于断齿使输入轴失去轴向约束而发生串轴。

b.是中间轴上的从动齿轮与轴紧固不牢所致。在实际传动中，往往由于从动齿轮与中间轴之间的过盈量不够，从动齿轮相对中间轴产生轴向串动，进而使输入轴发生轴向串动。因此，过盈量不够是造成减速机串轴的主要原因。

c.减速机的转向对串轴也有一定的影响。

3、减速机油温过高的原因？

a.润滑油不合格或使用时间过长。

b.润滑油过多，不利于齿轮箱内机构散热。

c.机件损坏。机件损坏包括齿轮点蚀严重，断齿，轴承保持架、内外圈、滚珠损坏以及轴承抱死或轴变形严重；在减速机检修时，要认真执行工艺规程。淮南K系列减速机

条件不同时按相应系数（有时综合成一个系数）进行修正。所选减速器应满足 $P_{Ct} = P_2 \times K_T \times K_W \times K_P \leq P_t$ 式中 P_{Ct} —计算热功率 $[KW]$ K_T —环境温度系数 $[KW]$ —运转周期系数 K_P —功率利用率系数 P_t —减速器许用热功率 $[KW]$ 校核轴的载荷：

通用减速器常常须对输入轴、输出轴轴伸中间部位允许承受的比较大径向载荷给予限制，应予校核，超过时应向制造厂提出加粗轴径和加大轴承等要求。

润滑保养

在投入运转之前，在减速机中装入建议的型号和数值的润滑脂。减速机采用润滑油润滑。

淮南K系列减速机促使减速器水平提高的主要因素有哪些？

油位检查：

1、切断电源，防止触电。等待减速机冷却；2、移去油位螺塞检查油是否充满；3、安装油位螺塞。

油的检查：

1、切断电源，防止触电。等待减速机冷却；2、打开放油螺塞，取油样；3、检查油的粘度数值：如果油明显浑浊，建议尽快更换；4、对于带油位螺塞的减速机：检查油位，是否合格；安装油位螺塞。

油的更换：

冷却后油的粘度增大放油困难，减速机应在运行温度下换油。1、切断电源，防止触电。等待减速机冷却下来无燃烧危险为止；注意：换油时减速机仍应保持温热；2、在放油螺塞下面放一个接油盘；3、打开油位螺塞、通气器和放油螺塞；4、将油全部排除；5、装上放油螺塞；6、注入同牌号的新油；7、油量应与安装位置一致；8、在油位螺塞处检查油位；9、拧紧油位螺塞及通气器。

应用领域

减速机是国民经济诸多领域的机械传动装置，行业涉及的产品类别包括了各类齿轮减速机、行星齿轮减速机及蜗杆减速机，也包括了各种专用传动装置，如增速装置、调速装置、以及包括柔性传动装置在内的各类复合传动装置等。产品服务领域涉及冶金、有色、煤炭、建材、船舶、水利、电力、工程机械及石化等行业。

我国减速机行业发展历史已有近40年，在国民经济及国防工业的各个领域，减速机产品都有着宽泛的应用。食品轻工、电力机械、建筑机械、冶金机械、水泥机械、环保机械、电子电器、筑路机械、水利机械、化工机械、矿山机械、输送机械、建材机械、橡胶机械、石油机械等行业领域对减速机产品都有旺盛的需求。

减速机要多久进行维修一次？

故障处理

由于减速机运行环境恶劣，常会出现磨损、渗漏等故障，最主要的几种是：1、减速机轴承室磨损，其中又包括壳体轴承箱、箱体内孔轴承室、变速箱轴承室的磨损；2、减速机齿轮轴轴径磨损，主要磨损部位在轴头、键槽等；3、减速机传动轴轴承位磨损；4、减速机结合面渗漏。

针对磨损问题，传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。对一些大的轴承企业更是无法现场解决，多要依赖外协修复。当代西方国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，其具有粘着力，优异的抗压强度等综合性能。

减速机的日常清洗要注意什么？淮南K系列减速机

宁波百亿制造的减速机值得信赖，值得购买。淮南K系列减速机

维护

润滑脂的选择根据行走减速机轴承负荷选择润滑脂时，对重负荷应选针入度小的润滑脂。在高压下工作时除针入度小外，还要有较高的油膜强度和极压机能。钙基润滑脂具有良好的抗水性，通水不易乳化变质，能适用于潮湿环境或与水接触的各种机械部件的润滑。按照工作温度选择润滑脂时，主要指标应是滴点，氧化安定性和低温机能，滴点一般可用来评价高温机能，轴承实际工作温度应低于滴点10-20℃。合成润滑脂的使用温度应低于滴点20-30℃。

不同的润滑油禁止相互混合使用。油位螺塞、放油螺塞和通气器的位置由安装位置决定。

淮南K系列减速机

象山百亿减速器制造有限公司是一家减速器、机械设备制造公司具有很强的减速器研究、设计、开发和制造能力,不断开发出各种系列硬齿面减速器。主要设备有德国产磨齿机ZST21000D,ZSTZ630 ,ZSTZ630/C2, ZSTZ315/C2 和蜗杆磨齿机YE7232A等十几台，由微机控制的井式气体渗碳炉RQ-35-9□RQ-75-9□RQ-150-9□ RQJ-1800-9, KQJ-124-9以及全套理化分析试验等设备，可对齿轮进行渗碳淬火、氮化、调质，对箱体进行回火。由齿轮万能检查仪、齿轮基节仪、螺旋线检查仪、磁粉

探伤仪、三坐标测量仪等设备组成的齿轮、箱体检测中心，可对齿轮齿形、齿向、周累、基节误差，箱体精度进行测量等。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。象山百亿作为机械及行业设备的企业之一，为客户提供良好的减速器，齿轮加工，机械设备加工，铝制品。象山百亿不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。象山百亿始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使象山百亿在行业的从容而自信。